

P R O M O C J E

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

Druga połowa
2026

GATUNKI CERMETOWE DO WYKAŃCZAJĄCEGO TOCZENIA STALI

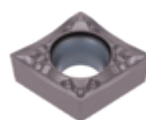
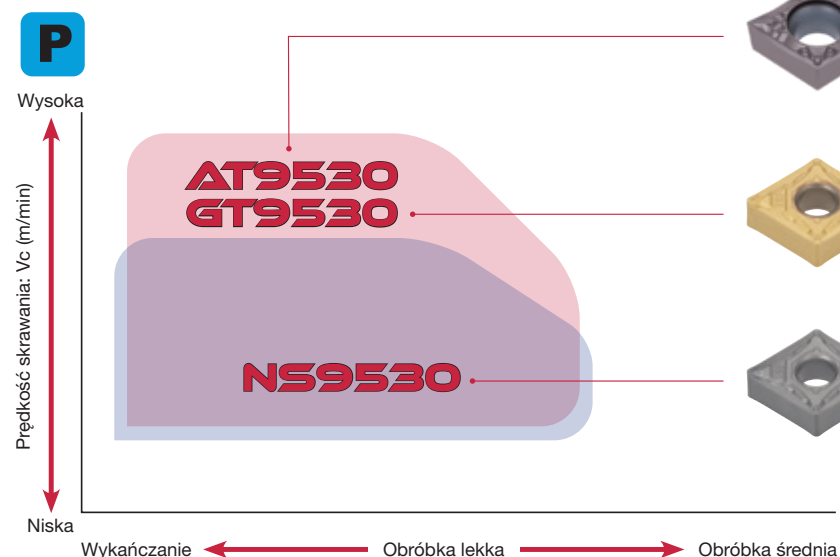
Gatunki cermetowe zapewniają wyjątkowo stabilną trwałość narzędzia dzięki doskonałej odporności na pęknięcia

KUP
A
DOSTANIESZ

30 płytek
10 odpowiednich płytek

za 1€

Płytki:
Typ ISO



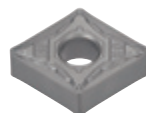
AT9530

Powlekany gatunek cermetowy o doskonałej odporności na zużycie, idealny do szybkościowego wykańczania i obróbki stali stopowych.



GT9530

Powlekany gatunek cermetowy z powłoką premium, oferujący wyjątkową odporność na zużycie i wydajność wykańczania z dużą prędkością skrawania w stalach.



NS9530

Wszechstronny gatunek cermetowy o doskonałej odporności na pęknięcia i zużycie, zapewniający długą trwałość narzędzia i doskonałą jakość powierzchni przy obróbce średniej oraz wykańczającej w stalach.



EKONOMICZNA DWUSTRONNA PŁYTKA POZYTYWOWA

Innowacyjna geometria i unikalne gniazdo zapewniają stabilność i wysoką wydajność

KUP

20 płytek

A

DOSTANIESZ

1 odpowiednią
oprawkę z

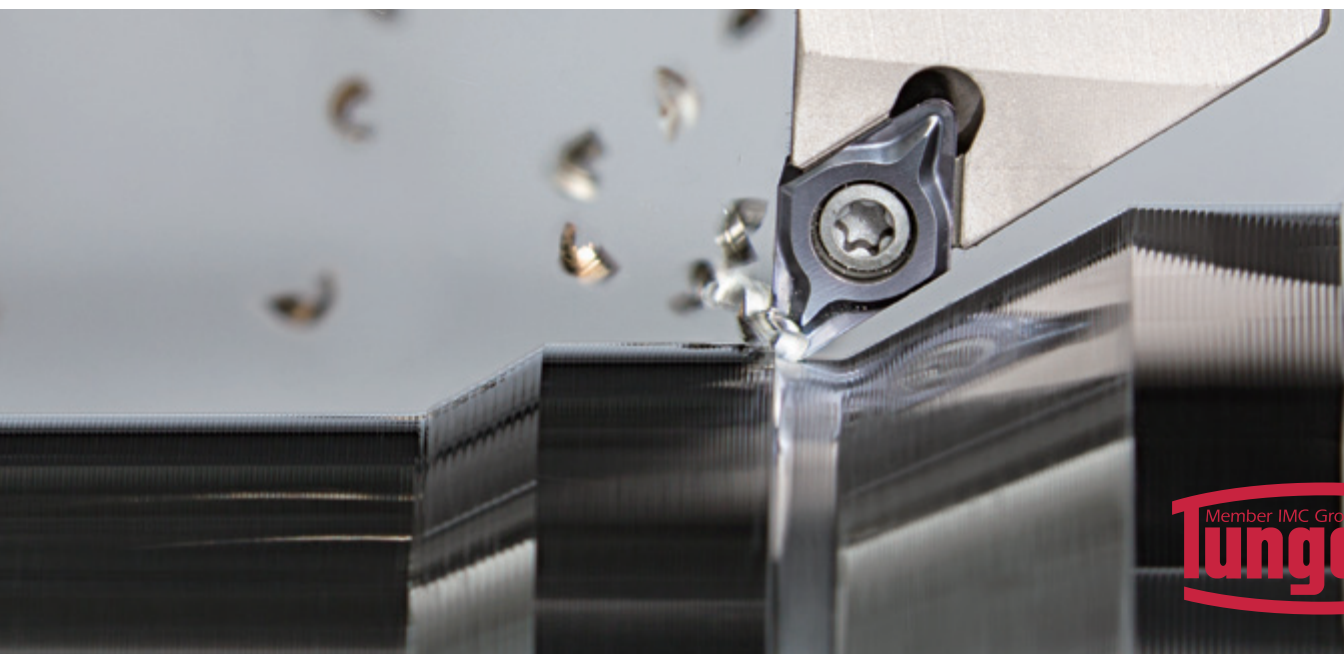
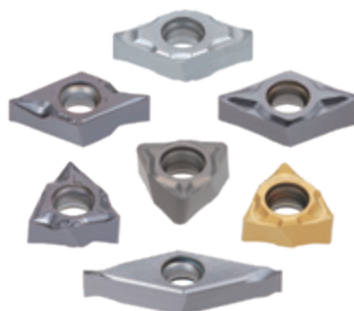
50 %
dodatkowym
rabatem!

Płytki (gatunki: SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530, NS9530, KS05F):

WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

Oprawki:

JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**

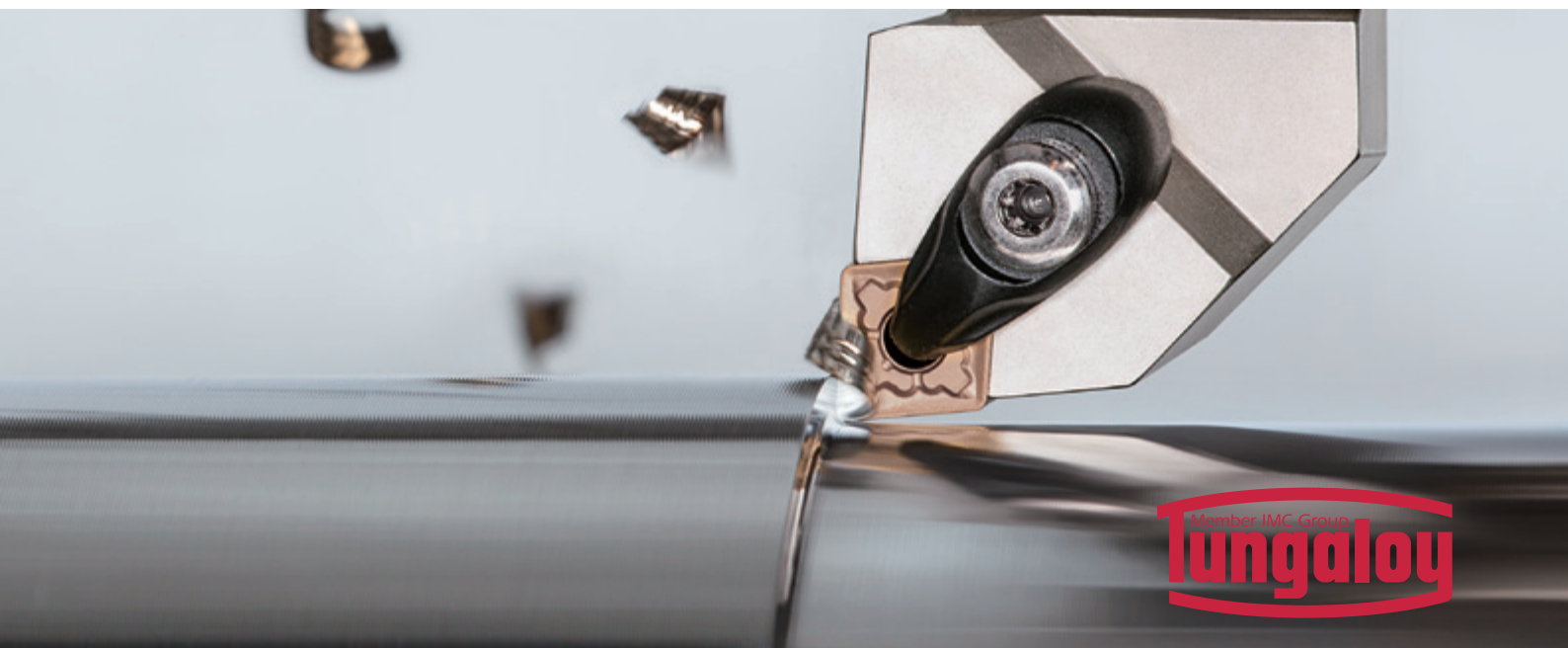
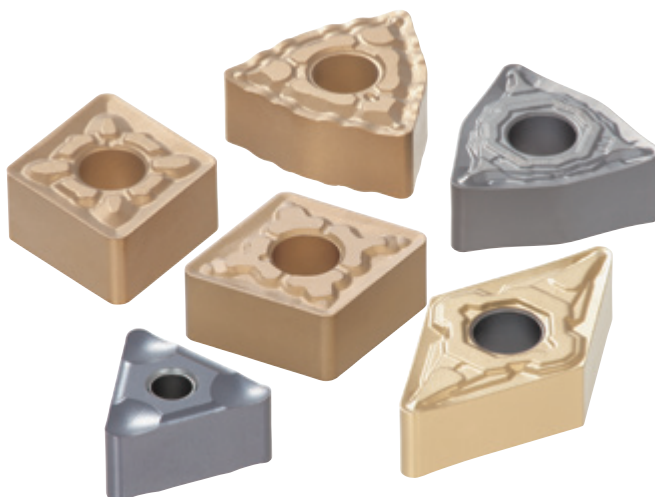


PŁYTKI O MAŁYCH ROZMIARACH ISO-ECOTURN – TWOJA EKONOMICZNA KORZYŚĆ

Płytki ISO-EcoTurn odpowiadają standardowej grubości płytki i geometrii łamacza wiórów, zapewniając porównywalną wydajność obróbki z niezawodną kontrolą wióra do głębokości skrawania 3 mm.

KUP	30 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	10 odpowiednich płytek	

Płytki (gatunki: AH120, AH6200, AH8015, AT9530, GT9530, NS9530, T5115, T515, T6200, T9200):
Typ ISO



WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE DLA ZWIĘKSZONEJ PRODUKTYWNOŚCI

Jedno narzędzie TungBoreMini może wykonywać wiele operacji, takich jak toczenie wewnętrzne oraz wiercenie, bez konieczności wymiany narzędzi.

KUP

10 płytek

A

DOSTANIESZ

1 odpowiednią
oprawkę z

50 %
dodatkowym
rabatem!

Płytki (gatunek: AH725):

XCMT-PS

XOMU-PS

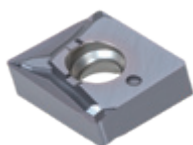
Oprawka:

TBM

TBM

Oprawka do wiercenia i toczenia

DMIN = 8 – 25 mm



XOMU-PS

Dwustronna płytką z 2 ostrzami

Oprawki do

DMIN = 10 – 25 mm



XCMT-PS

Jednostronna płytką z 2 ostrzami

Oprawki do

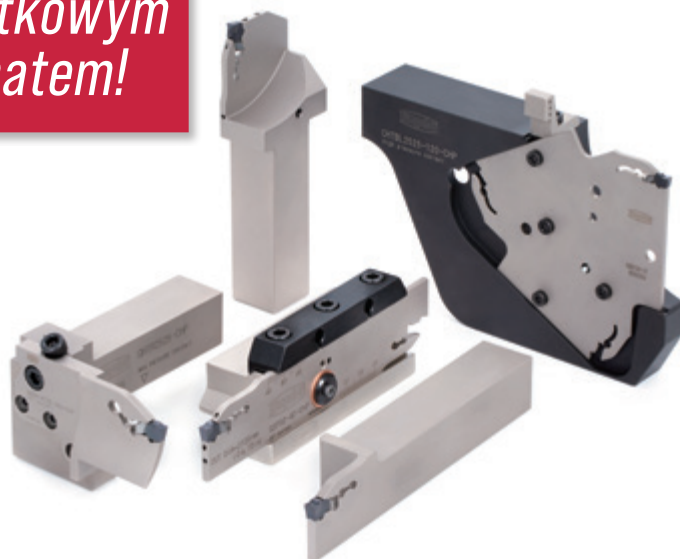
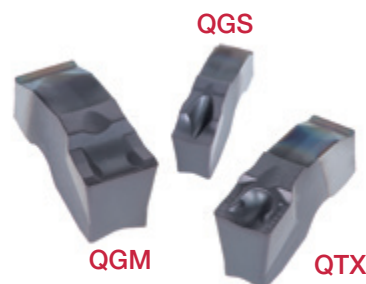
DMIN = 8 mm



ZNAKOMITA STABILNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ W OPERACJACH GŁĘBOKIEGO ROWKOWANIA CZOŁOWEGO

Nowo zaprojektowany profil płytki zapewnia swobodny przepływ wióra i jego równomierną ewakuację.

KUP	20 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 oprawkę, listwę lub adapter	
KUP	20 płytek	50 % dodatkowym rabatem!
DOSTANIESZ	1 oprawkę CHP lub nóż CHP z	



Płytki (gatunki: AH7025, AH6235):

QGM, QGS i QTX

CW = 2, 3, 4, 5, 6 i 8 mm,

Maks. głębokość rowkowania przy rowkowaniu czołowym

CDX = 42 mm

Adaptery:

QSDR/L-CHP...

Adapter do rowkowania
czołowego

(dla CW = 3, 4, 5

CDX = 26 – 42 mm)

Oprawki do adapterów:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP

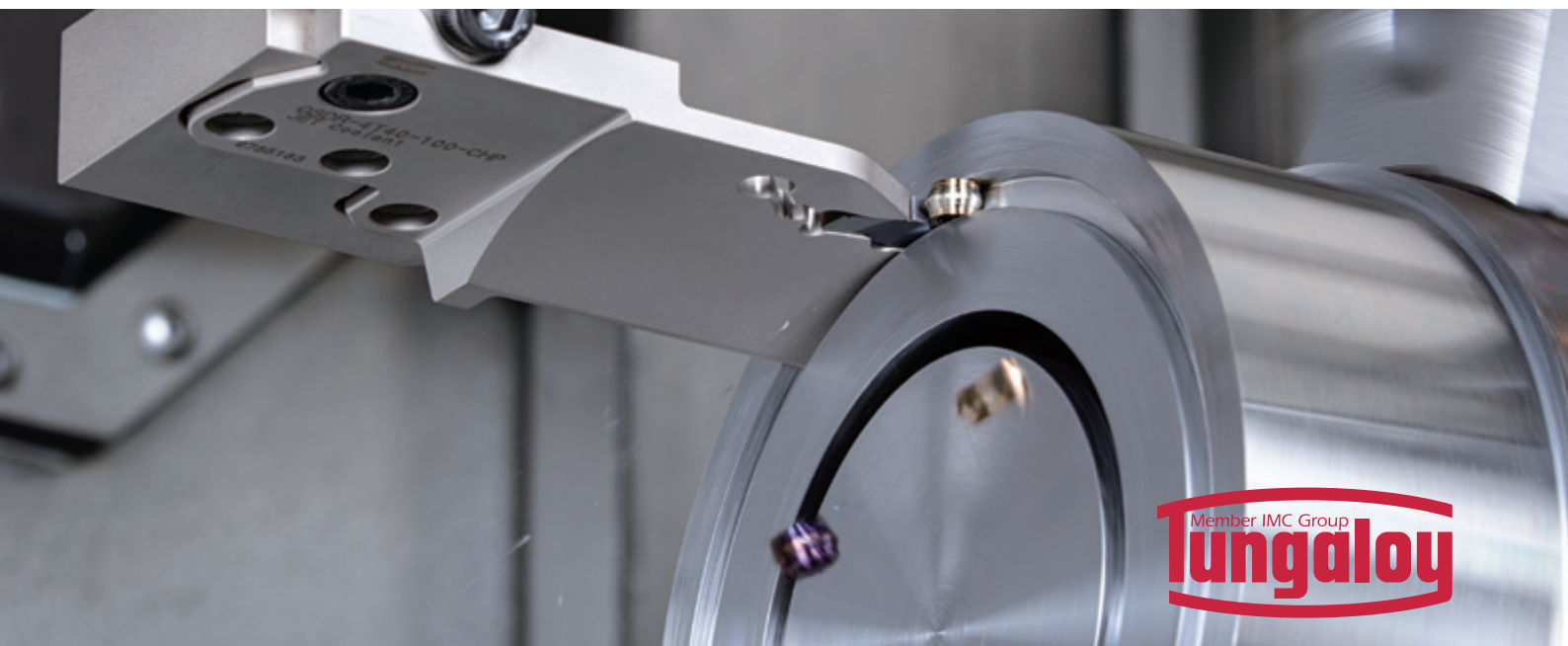
QSER-CHP

QSER/L

QSG

QSP

QSP-CHP



NOWE, DWUSTRONNE, MINIATUROWE PŁYTKI DO ROWKOWANIA WEWNĘTRZNEGO

Zoptymalizowane rozmieszczenie śruby zwiększa siłę mocowania i odporność na drgania. Większa kieszeń poprawia ewakuację wiórów, a dzięki wewnętrznemu chłodzeniu poprawia się wydajność.

KUP

10 płytek

A

DOSTANIESZ

1 odpowiednią
oprawkę z

**50 %
dodatkowym
rabatem!**

Płytki (gatunki: AH7025, AH725):

DGS*S

DTR*S

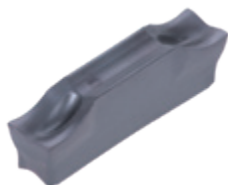
STV*S

Oprawka:

CTIR**S



CTIR**S



DGS*S

Niższa siła skrawania
i doskonała ostrość
CW = 2 – 3 mm



DTR*S

Typ z pełnym
promieniem
CW = 2 – 3 mm



STV*S

Do zastosowań
profilowych



KOMPLETNE ROZWIĄZANIE DO FREZOWANIA WALCOWO-CZOŁOWEGO Z DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚCIĄ I EKONOMICZNYMI PŁYTKAMI

Ekonomiczny frez walcowo-czołowy z płytką 3-ostrzową, dostępny w szerokim zakresie rozmiarów, gatunków i średnic

KUP
A

10 płytek
na gniazdo
max. 50 płytek

**za
1€**

DOSTANIESZ 1 frez

Płytki (gatunki: AH8015, AH3225, AH120):
TOMT04-MM

Korpusy frezów:

Trzpieniowe

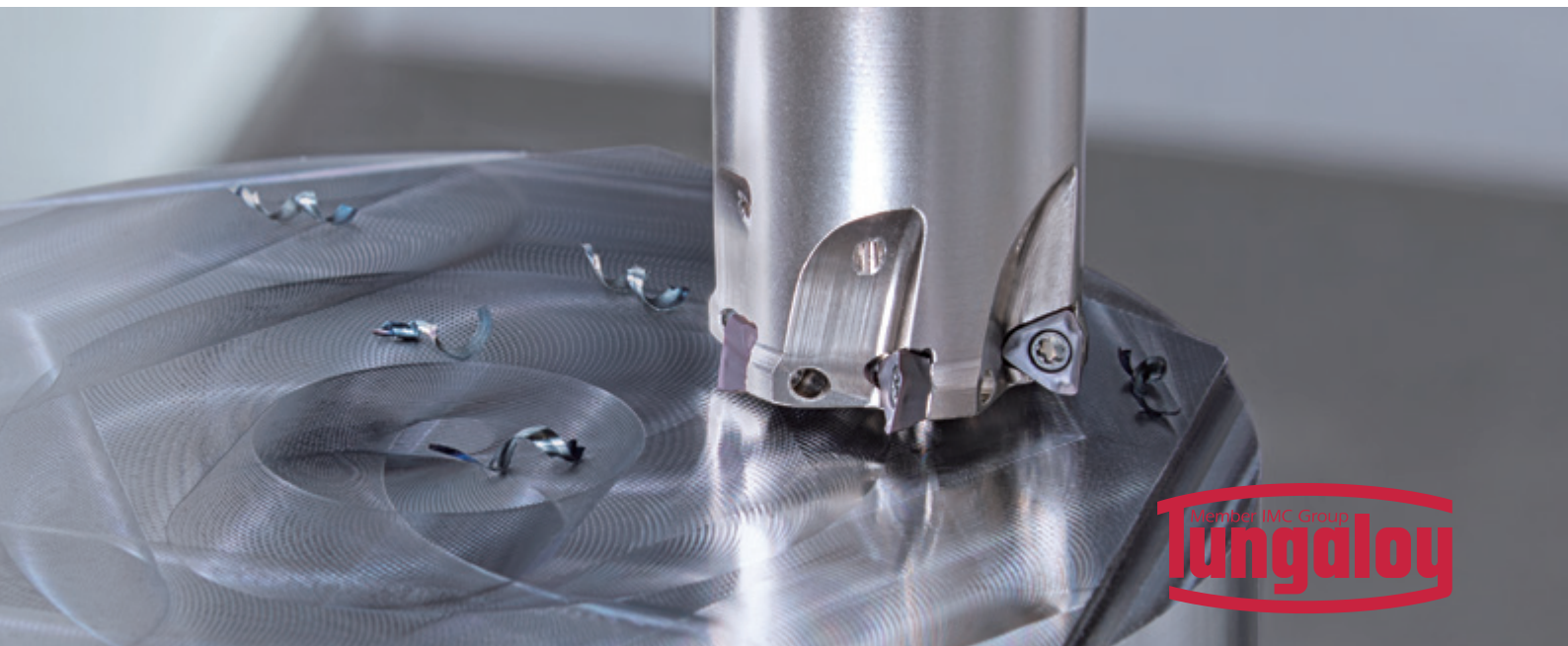
EPA04

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm



TOMT04

APMX = 3.5 mm



UNIKATOWA SERIA FREZÓW DO DUŻYCH POSUWÓW DLA ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI

Frez wysokoposuwowy o małej średnicy do szerokiego zakresu zastosowań, z korpusami frezów już od $\varnothing 8$ mm

KUP

A

10 płytek
na gniazdo
max. 50 płytek**DOSTANIESZ 1 frez****za
1€**

Płytki (gatunki: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02-MM

Korpusy frezów:

Trzpieniowe

EXN02R... (Typ krótki)

EXN02RL** (Typ długi)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

Wkręcane

HXN02-MM (Mocowanie TungFlex)

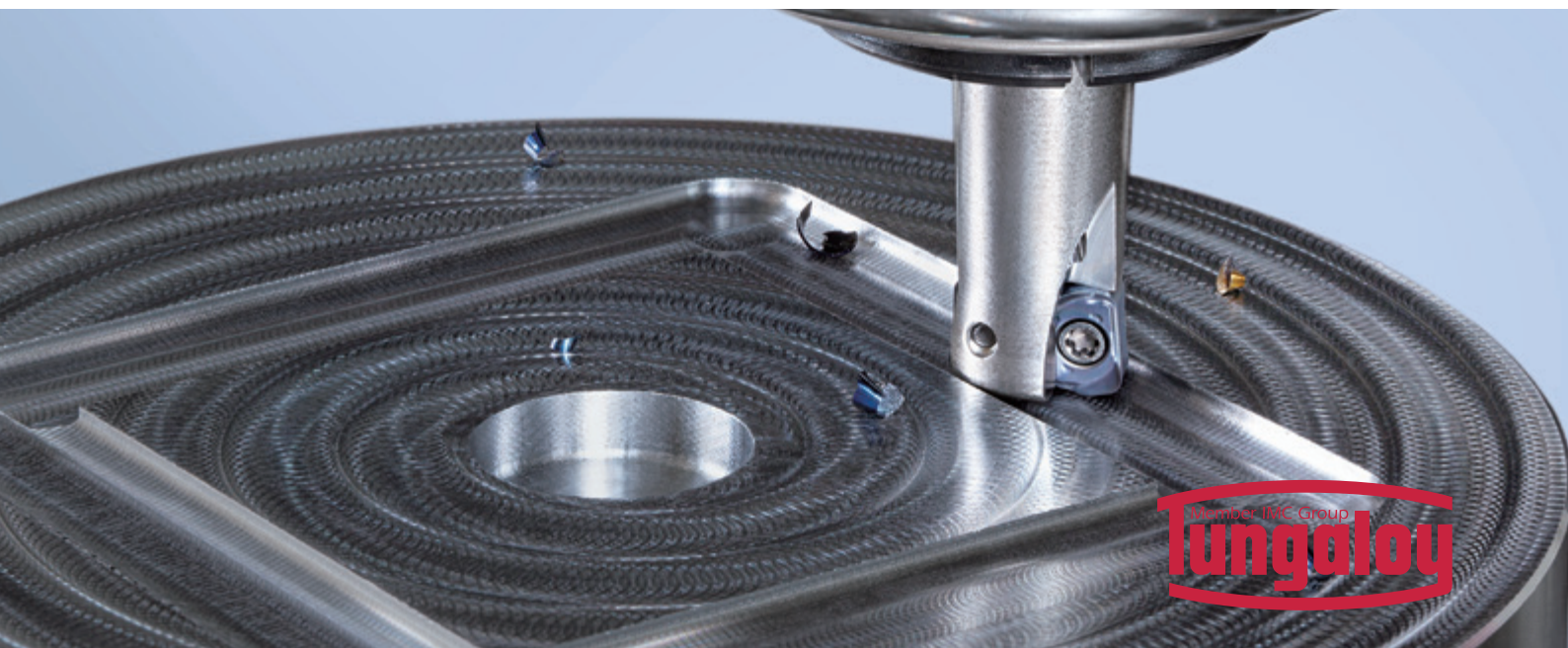
HXN02-MS (Mocowanie TungMeister)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 16$ mm



LNMU02-MM

Dwustronna,
płytki 4-ostrzowa
APMX = 0.5 mm



WSZECHSTRONNY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY Z UNIKALNYM KSZTAŁTEM GNIAZDA PŁYTKI W KSZTAŁCIE LITERY V DLA UZYSKANIA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI

Niezrównana stabilność obróbki wszystkich materiałów dzięki innowacyjnemu systemowi mocowania

KUP

10 płytek
na gniazdo
max. 50 płytek

DOSTANIESZ 1 frez

**za
1€**

Płytki (gatunki: AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F I DS2005):

AVMT04-MM

AVGT06-MJ/-AJ

Korpusy frezów:

Trzpieniowe

EPAV04

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 16$ mm

EPAV06

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 32$ mm

Nasadzane

TPAV06

DC = $\varnothing 40$ mm

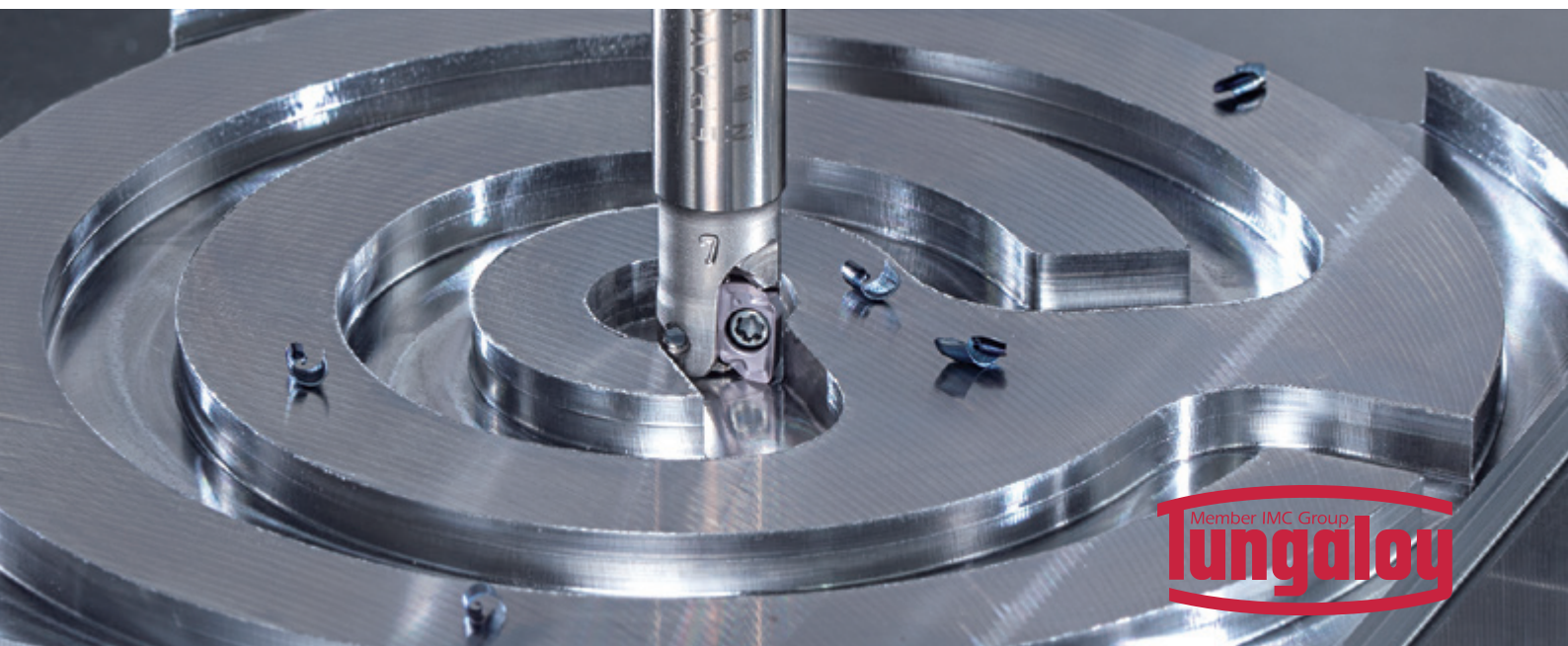
Wkręcane

HPAV06-M (mocowanie TungFlex)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm

HPAV06-S (mocowanie TungMeister)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



WYDAJNY I EKONOMICZNY FREZ DO FREZOWANIA WALCOWO – CZOŁOWEGO

Ekonomiczny frez walcowo – czołowy z innowacyjną geometrią 6-ostrzową zapewnia maksymalną wydajność w różnych zastosowaniach

KUP
10 płytek
na gniazdo

A

DOSTANIESZ 1 frez
**za
1€**

Płytki (gatunki: AH3225, AH3135, AH120):

TN MU07-MJ

Korpusy frezów:

Nasadzane

TPTN07

DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 50$ mm

Trzpieniowe

EPTN07

DCX = $\varnothing 18$ – $\varnothing 32$ mm



TN MU07-MJ

z wbudowanym
łamaczem wiper
APMX = 6.5 mm



PONAD 13 000 MOŻLIWYCH KOMBINACJI

Łatwe i precyzyjne połączenie głowicy z trzpieniem skraca czas wymiany narzędzia i zapewnia wysoką powtarzalność pozycji krawędzi skrawającej

KUP

6 głowiczek

A

DOSTANIESZ

**1 oprawkę
stalową**

**za
1€**

ograniczone do średnicy chwytu 20 mm

Główce (gatunki: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

Walcowo-czołowe: VEH, VEE, VED

Wielofunkcyjne: VVFH

Czołowe: VFM

Wysokie posuwy: VFX

Kuliste: VBB, VBD, VBE

Z promieniami: VRB, VRC, VRD

Baryłkowe: VBO

Baryłkowe – kuliste: VBN

Soczewkowe: VBL

Fazujące: VCA, VCW, VCR

Fazujące i nawiercające: VCP, VDS

Nawiercające: VDP

Pogłębiające: VGC

Rowkujące: VST, VTB

Gwintowanie: VMT, VTR

Trzpienie:

Typ z prostą szyjką: **Stal**

Typ z rowkiem T: **Stal**

Typ ze stożkową szyjką: **Stal**

Typ o dużej sztywności: **Stal**

Typ ER: **Stal**



SYSTEM WIERTEŁ Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI ZAPEWNIAJĄCY DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚĆ WIERCENIA I DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ NARZĘDZIA

Szybka wymiana końcówki wiertła skraca czas przestoju maszyny.

Koszty magazynowania i zarządzania narzędziami są znacznie niższe, ponieważ nie ma potrzeby ponownego ostrzenia.

KUP	4 końcówki	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 3xD	

KUP	6 końcówek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 5xD	

KUP	8 końcówek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 8xD	

ograniczone do średnicy wiertel 25 mm i do 8xD

Końcówki (gatunki: AH725,
AH9130, KS15F):
DMP, DMC, DMF, DMH,
DMN, DMM

Korpusy wiertel:
TID-F (1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)



LINIA WYMIENNYCH KOŃCÓWEK



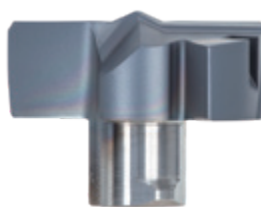
DMP

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka ogólnego
przeznaczenia idealna do
szerokiego zakresu zastosowań



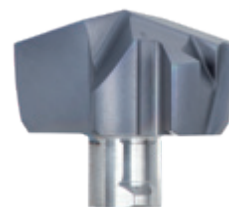
DMC

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Samocentryująca końcówka
z podwójną łysinką gwarantującą
wysoką tolerancję otworu
bez konieczności nawiercania



DMF

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka płaska 180°
do pogłębiania i płaskiego dna



DMH

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka ogólnego
przeznaczenia ze
wzmocnioną krawędzią
tnącą



DMN

Średnice końcówek:
ø6.8 – ø19.5 mm*
Końcówka z ostrą
krawędzią skrawającą do
materiałów nieżelaznych



DMM

Średnice końcówek:
ø10 – ø19.9 mm*
Końcówka ogólnego
przeznaczenia do stali
nierdzewnej

LINIA KORPUSÓW WIERTEŁ



TIDC

Średnice końcówek:
ø7.5 – ø19.9 mm
3xD i 5xD



TID-F

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Średnice końcówek:
ø6 – ø19.9 mm
2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD

*Rzeczywisty dostępny zakres rozmiarów jest ograniczony w podanym przedziale.

Płytki DCGT07

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

NTK

TOCZENIE NA AUTOMATACH
TOKARSKICH

ZAPROJEKTOWANE DO PRECYZYJNEJ OBRÓBKİ CZĘŚCI O MAŁYCH ŚREDNICACH

Wysokoprecyzyjne płytki DCGT07 do miniaturowych zastosowań obróbkowych, zapewniające stabilną kontrolę wióra, wysokie parametry skrawania i doskonałą jakość powierzchni.

KUP	30 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	10 odpowiednich płytek	

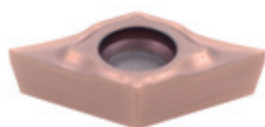
Płytki: DCGT07

Gatunki:

TM4 / DM4 / DT4 / ST4 / VM1 / ZM3 i QM3

Łamacze wiórów:

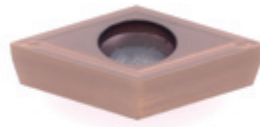
YL, CL, AM3 i AMX



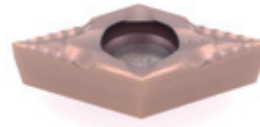
CL



YL



AM3



AMX



Seria frezów trzpieniowych REZ

NTK

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

FREZOWANIE MINIATUROWE

ZAPROJEKTOWANE DO STABILNYCH ZASTOSOWAŃ FREZOWANIA NA OBRABIARKACH TYPU SZWAJCARSKIEGO I OBRÓBKI MAŁYCH DETALI

KUP**20 płytek**

A

DOSTANIESZ 1 frez z**60 %
dodatkowym
rabatem!**

Płytki (gatunki: DM4, TM4, DT4, ZM3, QM3):

CZH, CZH-BL, CZH-C45

Korpusy frezów:

REZ-3R (głowica powiększona)

DC = $\varnothing 15 - \varnothing 20$ mm

APMX = 5,3 mm

REZ-2R (kąt przystawienia 45°)

DC = $\varnothing 10$ mm

REZ-2R (kąt przystawienia 90°)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 14$ mm

APMX = 5,3 mm

REZ-1R (kąt przystawienia 90°)

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 10$ mm

APMX = 5,3 mm



Member JMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

POZNAJ **GABBY** ASYSTENTA AI TUNGALOY DO DOBORU NARZĘDZI

Opisz swoje potrzeby obróbkowe w naturalny sposób, a Gabby pomoże Ci znaleźć odpowiednie rozwiązania narzędziowe do frezowania, wiercenia, toczenia i rowkowania.

Od przeglądania katalogu po dobór parametrów – Gabby upraszcza dostęp do wiedzy obróbkowej poprzez jeden zunifikowany interfejs AI.

Dostępny na stronach internetowych Tungaloy i w aplikacji mobilnej Tungaloy.

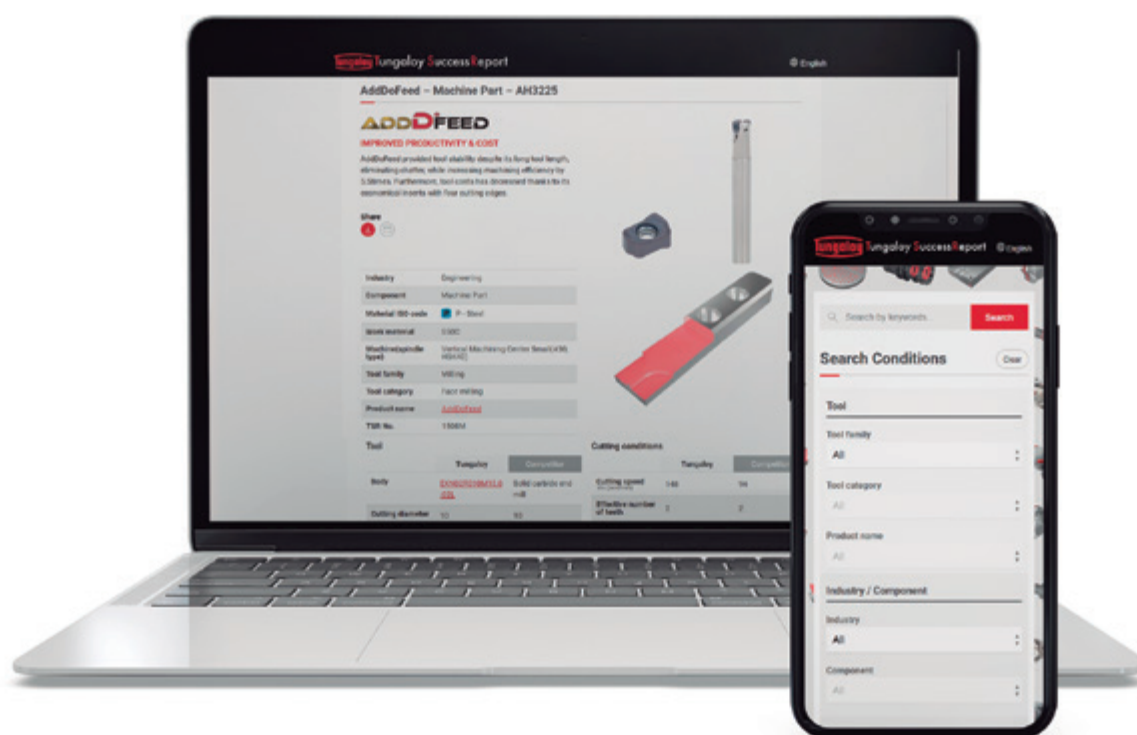


<https://tungaloy.com/gabby/>

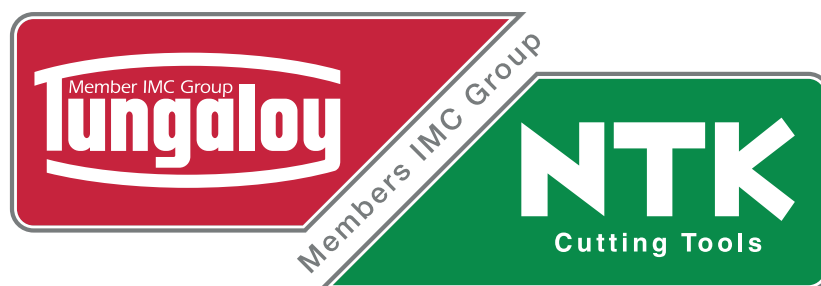
TWOJA BRAMA DO RAPORTÓW O SUKCESACH TUNGALOY

Zapraszamy do odwiedzenia zaktualizowanej platformy TSR i odkrycia, w jaki sposób produkty Tungaloy z powodzeniem sprostały różnorodnym wyzwaniom i zapewniły znakomite wyniki. Raporty te mogą dostarczyć spostrzeżeń i inspiracji do własnych działań, aplikacji i projektów, oferując szczegółowe rozwiązania pozwalające odnieść sukces w różnych dziedzinach przemysłu.

Znajdź aplikacje, które odpowiadają Twoim bieżącym potrzebom, podnoszą produktywność i rozwiązują wąskie gardła w produkcji.



www.tungaloy.pl



TUNGALOY POLSKA sp. z o.o.
ul. Irysowa 1
55-040 Bielany Wrocławskie
www.tungaloy.pl

2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japan
ntkcuttingtools.com

L i d e r i n n o w a c j i

Dystrybucja:



 FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Jun. 2026 (TJ)